



INTRODUCTION

La pollution apportée par graviers, le sable, les boues, les déchets ménagers surnageant à la surface de l'eau entraîne une importante diminution des transferts d'oxygène dans l'eau. Préserver la qualité des eaux de ruissellement est d'une grande importance pour le milieu naturel. Afin de piéger les matières lourdes et les hydrocarbures contenus dans ces eaux pluviales, TECHNEAU a développé une gamme complète de débourbeurs.



FONCTIONNEMENT

Le débourbeur permet de séparer et stocker les matières lourdes contenues dans les eaux de ruissellement. Ces particules (graviers, sables, boues, etc.) sont piégées lors d'un processus de décantation.

Le débourbeur permet ainsi d'éviter l'obstruction du réseau aval à cet appareil.

Il est également prévu pour une utilisation en amont d'ouvrages de prétraitement de type séparateur de graisses ou séparateur d'hydrocarbures.



YD1500E



PE

PLASTITECH

E/S : DN 110 mm

DESCRIPTION

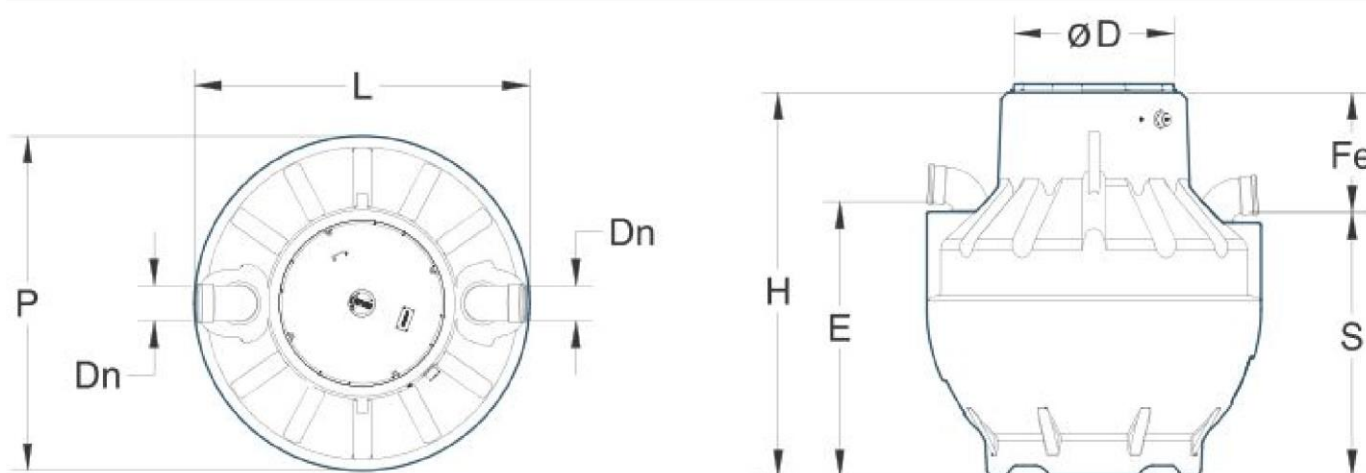
Cuve en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage avec anneaux de levage et d'ancrage

Dispositif d'entrée avec joint nitrile

Manchon PVC en sortie

Couvercle polyéthylène

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



Référence	Débit l/s (l/s)	Long_L (mm)	Larg_P (mm)	H (mm)	E (mm)	S (mm)	Fe (mm)
YD1500E	-	1500	1500	1700	1220	1170	530

Poids (kg)	Trou d'homme	A1/D (mm)
68	1	745

